

BENTONITA PETROLERA TIPO API

BENTONITA PARA LODOS DE INYECCIÓN

A pesar de los importantes cambios que van sufriendo con el tiempo las formulaciones de los lodos de perforación, (comenzó a utilizarse a principios del siglo XX) este sigue siendo uno de los mercados más importantes de las bentonitas.

Las funciones que debe cumplir el lodo son:

- Extracción de ripio y limpieza del fondo del pozo
- Enfriamiento de la herramienta de perforación
- Control de presiones de formación y estabilización de las paredes
- Mantenimiento en suspensión del ripio
- Transmisión de potencia hidráulica al tricono
- Soportar parte del peso de la sarta de perforación
- Permitir la adición de agentes densificantes

BENTONITA PETROLERA TIPO API

Descripción: Montmorillonita de Sodio

Composición Química: Silicato hidratado de fórmula general (Na, CA); (Mg, Al)₂ (OH)₂Si₄O₁₉.11H₂O, con impurezas de cuerazo, feldespatos y yeso.

Análisis Químico Promedio

ANALITICO	VALOR
SiO ₂ (gr/100gr)	62.2
Al ₂ O ₃ (gr/100gr)	16.35
Fe ₂ O ₃ (gr/100gr)	4.09
TiO ₂ (gr/100gr)	0.65
P ₂ O ₅ (gr/100gr)	0.06
MnO (gr/100gr)	0.03
CaO (gr/100gr)	0.63
MgO (gr/100gr)	3.26
Na ₂ O (gr/100gr)	2.38
K ₂ O (gr/100gr)	0.32
SO ₃ (gr/100gr)	0.20
PPC a 1000 °C (gr/100gr)	9.82

ESPECIFICACIONES

BENTONITA TIPO: API: Bentonita natural desarrollada según normas internacionales del American Petroleum Institute siendo el valor distintivo del producto la relación PF/VP = 3 , apto para formular lodos de inyección en base acuosa con todo tipo de aditivos.

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS TIPO NORMAS API ESPECIFICACIÓN 13-A.

Tipo de Material	Humedad en %	Lect a 600 r.p.m.	Lect. A 300 r.p.m.	Viscosidad Plástica
API	Max.13.5	Min.30	Min.23	Min.7

Punto de Fluencia	Filtrado	Viscosidad Aparente	Rendimiento	Relación P.F./V.P
Max 50	Max 12	Min. 15	Min.90	Max. 3

Granulometría # 200
Max. 20

DOSIFICACION:

el porcentaje de bentonita en el lodo varía de acuerdo al tipo de sólidos a extraer, normalmente la densidad del lodo de inyección se encuentra entre 50 y 60 Kg/m³ con una viscosidad de 15 cps.

ENVASES:

Bolsas de 25 Kilogramos de peso, paletizadas, zunchadas e impermeabilizadas con termocontraíble de 200 micrones

BIG BAG de 1000 Kilogramos