

BENTONITA CALCICA BLANCA

BENTONITA PARA INDUSTRIA CERÁMICA

Se utiliza en la elaboración de las pastas y para el esmalte. Aumenta la plasticidad de la pasta y le confiere a la masa mayor resistencia mecánica, mejora la terminación de aristas, bordes y superficies planas.

Como resultado de la adición de bentonita blanca a las pastas cerámicas aumenta la resistencia en verde, da mayor fluidez a las barbotinas e incorpora capacidad fundente para una mejor cocción.

Los productos cerámicos y refractarios que utilizan bentonita blanca, facilitan el moldeo, son menos porosos y más homogéneos y se reduce la tendencia al agrietamiento.

BENTONITA CALCICA BLANCA

Descripción: Montmorillonita de Sodio

Composición Química: Silicato hidratado de fórmula general $(Na, Ca); (Mg, Al)_2 (OH)_2 Si_4 O_{19} \cdot 11H_2O$, con impurezas de cuerazo, feldespatos y yeso

Análisis Químico Promedio

ANALITICO	VALOR
SiO ₂ (gr/100gr)	67,09
Al ₂ O ₃ (gr/100gr)	16,01
Fe ₂ O ₃ (gr/100gr)	1,32
TiO ₂ (gr/100gr)	0,19
P ₂ O ₅ (gr/100gr)	0,03
MnO (gr/100gr)	0,03
CaO (gr/100gr)	1,19
MgO (gr/100gr)	4,18
Na ₂ O (gr/100gr)	1,66
K ₂ O (gr/100gr)	0,3
SO ₃ (gr/100gr)	0,09
PPC a 1000 °C (gr/100gr)	7,91

ESPECIFICACIONES

BENTONITA

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS TIPO NORMAS API ESPECIFICACIÓN 13-A.

Tipo de Material	Humedad en %	Hinchamiento	Cap. Intercambio Iónico	Ph
Cálcica Blanca	Max.15	10-17 ML.	100-120 meg/100gr	8.8-9.6

Densidad Aparente	Granulometría # 200
570-650 gr/Lt.	10 % Max.

DOSIFICACION:

La incorporación de 2 a 3 % de bentonita blanca como aditivo en la preparación de la pasta cerámica es recomendada.

ENVASES:

Bolsas de 25 Kilogramos de peso, paletizadas (Pallet tratados o sin tratar), zunchadas e impermeabilizadas con termocontraible de 200 micrones

BIG BAG de 1000 Kilogramos